



MEDIDAS EN mm

CANTIDAD: 4

MODULO	m_n	1
NUMERO DE DIENTES	Z	10
ANGULO DE INCLINACION DE LOS DIENTES	β	0°
DIRECCION DE INCLINACION DE LOS DIENTES	—	0°
DESPLAZAMIENTO DE LA HERRAMIENTA	X	-
ANGULO DE LA HERRAMIENTA	α	-

DATOS DEL TALLADO

ACABADO SUPERFICIAL 6,3 	TOLERANCIA GENERAL DIN 1912	MATERIAL ASTM A36
--------------------------------	--------------------------------	----------------------

PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ
CIENCIAS E INGENIERÍA-INGENIERÍA MECATRÓNICA

MÉTODO DE PROYECCIÓN 	MTR280-A705-10M1 ENGRANAJE TRANSMITIDO SUJECCIÓN	ESCALA 1:1
20120323	GUTIÉRREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2017.11.27
		LÁMINA: A4-D-29

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN DIN 7168

GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5